

**DEKLARACJA- D1**  
**O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

|                           |                                                                                                                                                                                                                                            |
|---------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Podstawa prawna:</b>   | Ustawa z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach ( tj. Dz. U. z 2013 r., poz. 1399 z późn. zm.).                                                                                                               |
| <b>Składający:</b>        | <b>Właściciele nieruchomości zamieszkałych położonych na terenie Gminy Gietrzwałd</b>                                                                                                                                                      |
| <b>Termin składania:</b>  | 1. 14 dni od dnia doręczenia - w przypadku pierwszej deklaracji,<br>2. 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub zmian danych będących podstawą ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi |
| <b>Miejsce składania:</b> | Urząd Gminy w Gietrzwałdzie ul. Olsztyńska 2                                                                                                                                                                                               |

|                                                                                                                                            |  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| <b>. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI</b><br>Obowiązek złożenia deklaracji wynika z art. 6m ww. ustawy (zaznaczyć właściwy kwadrat):          |  |
| 1. złożenie pierwszej deklaracji                                                                                                           |  |
| 2. korekta deklaracji (data zaistnienia zmian .....)                                                                                       |  |
| <b>B. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI</b>                                                                                       |  |
| Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat):                                                                                              |  |
| 1. właściciel,                      2. współwłaściciel,                      3. użytkownik wieczysty,                      4. inny podmiot |  |

|                                |                                     |
|--------------------------------|-------------------------------------|
| <b>C. DANE IDENTYFIKACYJNE</b> |                                     |
| 1. Nazwisko i imię             | 2. Nazwisko i imię współwłaściciela |
| Numer PESEL                    | Numer PESEL                         |
|                                |                                     |

|                                |                |                 |  |
|--------------------------------|----------------|-----------------|--|
| <b>Adres do korespondencji</b> |                |                 |  |
| 3. Kraj                        | 4. Województwo | 5. Powiat       |  |
| 6. Gmina                       | 7. Miejscowość | 8. Kod pocztowy |  |
| 9. Ulica                       | 10. Nr domu    | 11. Nr lokalu   |  |
| 12. Adres e-mail:              |                | 13. Telefon     |  |

|                                                                    |           |             |               |
|--------------------------------------------------------------------|-----------|-------------|---------------|
| <b>D. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE</b> |           |             |               |
| 14. Miejscowość                                                    | 15. Ulica | 16. Nr domu | 17. Nr lokalu |
| 18. Nr ewidencyjny działki                                         |           |             |               |

|                                                                                                                   |                           |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| <b>Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części D poz. 14-18 niniejszej deklaracji zamieszkuje:</b> | 19. ....<br>(liczba osób) |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|

|                                                                                                                                                    |     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| <b>E. Oświadczam, że na terenie nieruchomości określonej w części D niniejszej deklaracji odpady będą zbierane i odbierane w sposób selektywny</b> |     |
| TAK                                                                                                                                                | NIE |

|                                                                              |
|------------------------------------------------------------------------------|
| <b>F. OBLICZANIE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI</b> |
|------------------------------------------------------------------------------|

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                           |                                                                                            |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| 20. Liczba mieszkańców<br>(należy wpisać liczbę z pozycji 19)<br>.....                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                           |                                                                                            |
| <b>Miesięczna stawka opłaty za jednego mieszkańca</b>                                                                                                                                                                                                                                                                    | 21. .... zł<br>(w przypadku , gdy odpady będą gromadzone i odbierane w sposób selektywny) | 22. ....zł<br>(w przypadku, gdy odpady będą gromadzone i odbierane w sposób nieselektywny) |
| <b>Wysokość kwartalnej opłaty</b><br>(wypełniamy tylko jedno pole)<br>1.w przypadku odpadów gromadzonych i odbieranych w sposób selektywny<br><b>Poz.23 iloczyn pozycji 20 x 21 x 3m-ce</b><br>2.w przypadku odpadów gromadzonych i odbieranych w sposób nieselektywny<br><b>Poz. 24 iloczyn pozycji 20 x 22 x 3m-ce</b> | 23. .... zł<br><br><b>iloczyn pozycji 20 x 21 x 3 m-ce</b>                                | 24. .... zł<br><br><b>iloczyn pozycji 20 x 22 x 3 m-ce</b>                                 |

|                                                                                                   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>G. ODPADY BIODEGRADOWALNE, min.. resztki pożywienia, skoszona trawa, gałęzie drzew, liście</b> |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                                                                                                                                                     |                                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Oświadczam, że na terenie nieruchomości odpady biodegradowalne są kompostowane we własnym zakresie                                                  | 25. TAK NIE                         |
| Jeśli w pozycji 26 zaznaczono <b>TAK</b> , należy określić ilość odpadów biodegradowalnych powstających w gospodarstwie domowym w ciągu 1 miesiąca: | 26. .... kg<br>(należy podać ilość) |

|                                          |                                                         |
|------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| <b>H. Podpis składającego deklarację</b> |                                                         |
| .....<br>(miejscowość i data)            | .....<br>(czytelny podpis osoby składającej deklarację) |

|                           |
|---------------------------|
| <b>ADNOTACJE URZĘDOWE</b> |
|---------------------------|

## **POUCZENIE**

1. Niniejsza deklaracja jest podstawą do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z ustawą z dnia 17 czerwca 1996 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (tj. Dz. U. z 2014 r. poz. 1619 z późn. zm.), w przypadku nie wpłacenia opłaty w terminie lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości.

## **OBJAŚNIENIE**

1. Pole deklaracji części A-G niniejszej deklaracji wypełnia składający deklarację. Wypełnienie następuje komputerowo lub ręcznie, dużymi drukowanymi literami, czarnym lub niebieskim kolorem.
2. Właściciel nieruchomości jest zobowiązany do złożenia pierwszej deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi 14 dni od dnia doręczenia lub zgodnie z art. 6m ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub w terminie 14 dni od dnia, w którym nastąpiły zmiany danych określonych w deklaracji.
3. W przypadku niezłożenia deklaracji w terminie albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji określona zostanie w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki, w tym średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomości o podobnym charakterze.
4. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi należy uiszczać kwartalnie na rachunek bankowy Urzędu Gminy w Gietrzwałdzie lub w kasie Urzędu Gminy w Gietrzwałdzie, w następujących terminach płatności:
  - a) do 15 marca za I kwartał danego roku,
  - b) do 15 czerwca za II kwartał danego roku,
  - c) do 15 września za III kwartał danego roku,
  - d) do 15 grudnia za IV kwartał danego roku.